



⑯ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑯ G brauchsmust r
⑯ DE 298 05 613 U1

⑯ Int. Cl. 6:
B 01 L 3/00
G 01 N 1/28

DE 298 05 613 U1

⑯ Aktenzeichen: 298 05 613.5
⑯ Anmeldetag: 27. 3. 98
⑯ Eintragungstag: 28. 5. 98
⑯ Bekanntmachung im Patentblatt: 9. 7. 98

⑯ Inhaber:

Hoechst Marion Roussel Deutschland GmbH, 65929
Frankfurt, DE

Rechercheantrag gem. § 7 Abs. 1 GbmG ist gestellt
⑯ Miniaturisierte Mikrotiterplatte für das HTS-Screening

DE 298 05 613 U1

30.03.98

Hoechst Marion Roussel Deutschland GmbH

HMR 98/L 013

Dr. WI

Beschreibung

5 **Miniaturisierte Mikrotiterplatte für das HTS-Screening**

Die Erfindung betrifft eine miniaturisierte Mikrotiterplatte für das HTS-Screening (High Throughput Screening).

10 Bei diesem Screening ist es wünschenswert, den Verbrauch von Assaykomponenten sowie von den Substanzen aus den Screening-Libraries möglichst niedrig zu halten und den Durchsatz von Screeningassays möglichst hoch. Dies kann durch eine Miniaturisierung von Screeningassays erreicht werden. Hierbei ist es jedoch notwendig, entsprechende Mikrotiterplatten zu befüllen, die ein

15 Assayvolumen von etwa 1 bis 2 µl aufweisen. Verfügbar sind bisher erst wenige Prototypen, die nur von bestimmten Analysengeräten verarbeitet werden können. Benötigt werden jedoch Mikrotiterplatten, die eine Analyse mit sehr empfindlichen Detektoren (mit konvokaler Optik) ermöglichen und die die Befüllung mit „Nanodispensern“ erlauben. Ferner wünschenswert ist zudem ein

20 Verdunstungsschutz.

25 Bekannt sind Mikrotiterplatten der Fa. Greiner, 64943 Hirschberg, (Micro-Assay-Plate, 1536 wells). Hier ist das Arbeitsvolumen der Probenträger relativ hoch (4-8 µl) und sie erlauben keine „Single Molecule Detection“. Das Arbeitsvolumen der

30 Mikrotiterplatten von Coming Costar (Coming Costar Deutschland, 55924 Bodenheim) liegt zwar zwischen 1 bis 2 µl, allerdings ist der Rahmen der Mikrotiterplatten zu dünn, so daß übliche Robotersysteme die Mikrotiterplatten nicht transportieren können. Auch hier ist eine „Single Molecular Detection“ nicht möglich.

35 Hier will die Erfindung Abhilfe schaffen.

Erfindungsgemäß geschieht dies durch eine miniaturisierte Mikrotiterplatte mit einer Größe von 12,7 x 8,5 cm, die dadurch gekennzeichnet ist, daß die Mikrotiterplatte (Körper aus Kunststoff, Boden aus Glas), 1536 runde Gefäße (Wells) hat, der Durchmesser der Gefäße (Wells) ungefähr 1,2 bis 1,5 mm ist, der Boden der Mikrotiterplatte aus Glas besteht und eine Schichtdicke von 0,07 - 0,2 mm, bevorzugt 0,14 mm, aufweist und die Mikrotiterplatte einen Deckel als Verdunstungsschutz hat.

Bei der Herstellung von Mikrotiterplatten ist es wichtig, das richtige Material zu verwenden. Der Körper der Mikrotiterplatte besteht aus Kunststoff, wie z.B. Polystyrol, Polypropylen, Polycarbonat, Vectra, Hostalen. Die Mikrotiterplatten werden in der Regel im Spritzgußverfahren hergestellt. Nach dem Spritzen kühlt der Kunststoff ab. Dabei kann sich die Mikrotiterplatte verbiegen (da die Abkühlung lokal unterschiedlich schnell erfolgt). Somit ist es günstig ein Material zu verwenden, das nur eine sehr geringe „Verkrümmung“ erzeugt.

Der Deckel der Mikrotiterplatte ist ebenfalls aus Kunststoff und sitzt auf der Mikrotiterplatte formschlüssig auf. Die Schichtdicke des Bodens (Material: Glas) der Mikrotiterplatte (0,07 - 0,20 mm) als auch der Durchmesser der Gefäße (ca. 1,2 - 1,5 mm) erlauben die Analyse der Mikrotiterplatte mit Hilfe einer konvokalen Optik. Die Verwendung einer konvokalen Optik hat folgende Vorteile:

1. Die Sensitivität ist sehr hoch (im Vergleich zu nicht konvokalen Optiken), da u. U. sogar einzelne Moleküle detektiert werden können (Single Molecule Detection)
2. Aufgrund der hohen Sensitivität kann die Meßzeit niedriger sein und somit die gesamte Analysegeschwindigkeit einer Mikrotiterplatte erhöht werden (im Vergleich zu vielen nicht konvokalen Optiken).
3. Da der Focus einer konvokalen Optik sehr klein ist (meist deutlich unter 10 µm), ist die Detektion von Hintergrundsignalen stark reduziert und somit das Signal/Rauschverhältnis besser (im Vergleich zu nicht konvokalen Optiken).

30.03.96

3

Die Anzahl der Gefäße (Wells) der miniaturisierten Mikrotiterplatte kann auch variieren.

Im folgenden werden mögliche Ausgestaltungen der erfindungsgemäßen
5 Mikrotiterplatte anhand der Figuren 1 bis 3 näher beschrieben.

Fig. 1: Perspektivische Darstellung der Mikrotiterplatte mit abgehobenem Deckel

Fig. 2: Schnitt gemäß Ebene II-II aus Fig. 1

10

Fig. 3: Schnitt gemäß Ebene III-III aus Fig. 1

In Fig. 1 ist die Mikrotiterplatte mit den Gefäßen (3) perspektivisch dargestellt. Der Rahmen (1) hat eine Länge von $a = 127$ mm und eine Breite von $b = 85$ mm. Der
15 Deckel (4) mit den Vorsprüngen (5) ist in abgehobenem Zustand gezeigt.

In Fig. 2 ist ein Schnitt gemäß Ebene II-II dargestellt. Der Glasboden (2) ist unter der Mikrotiterplatte befestigt. Der Randabstand (a1) beträgt 3 - 8 mm, bevorzugt 6 mm, und der Abstand (a2) 6 - 11 mm, bevorzugt 9,5 mm. Der entsprechende
20 Randabstand (b1) in Fig. 3 beträgt ebenfalls 3 - 8 mm, bevorzugt 6 mm, und der Abstand (b2) 4 - 9 mm, bevorzugt 6,5 mm. Die Rahmenhöhe der Mikrotiterplatte beträgt $c = 6 - 15$ mm, bevorzugt 6 mm, und die Innenhöhe $c1 = 3 - 12$ mm, bevorzugt
25 3 mm. Der Gefäßdurchmesser (d) liegt zwischen 1,0 und 1,5 mm, bevorzugt bei 1,3 mm, der Gefäßabstand (a3) bei 2,25 mm und die Gefäßhöhe (h) zwischen 2,0 und 7,0 mm.

25

30

30.03.96

4

HMR 98/L 013

~~Patentanspruch:~~

- 5 1. Miniaturisierte Mikrotiterplatte mit einer Größe von 12,7 x 8,5 cm, dadurch gekennzeichnet, daß die Mikrotiterplatte (Körper aus Kunststoff, Boden aus Glas), 1536 runde Gefäße (Wells) (3) hat, der Durchmesser der Gefäße (Wells) (d) 1,2 bis 1,5 mm ist, der Boden der Mikrotiterplatte (2) aus Glas besteht und eine Schichtdicke von 0,07 - 0,2 mm aufweist und die Mikrotiterplatte einen Deckel (4) als 10 Verdunstungsschutz hat.

30-03-96

1/2

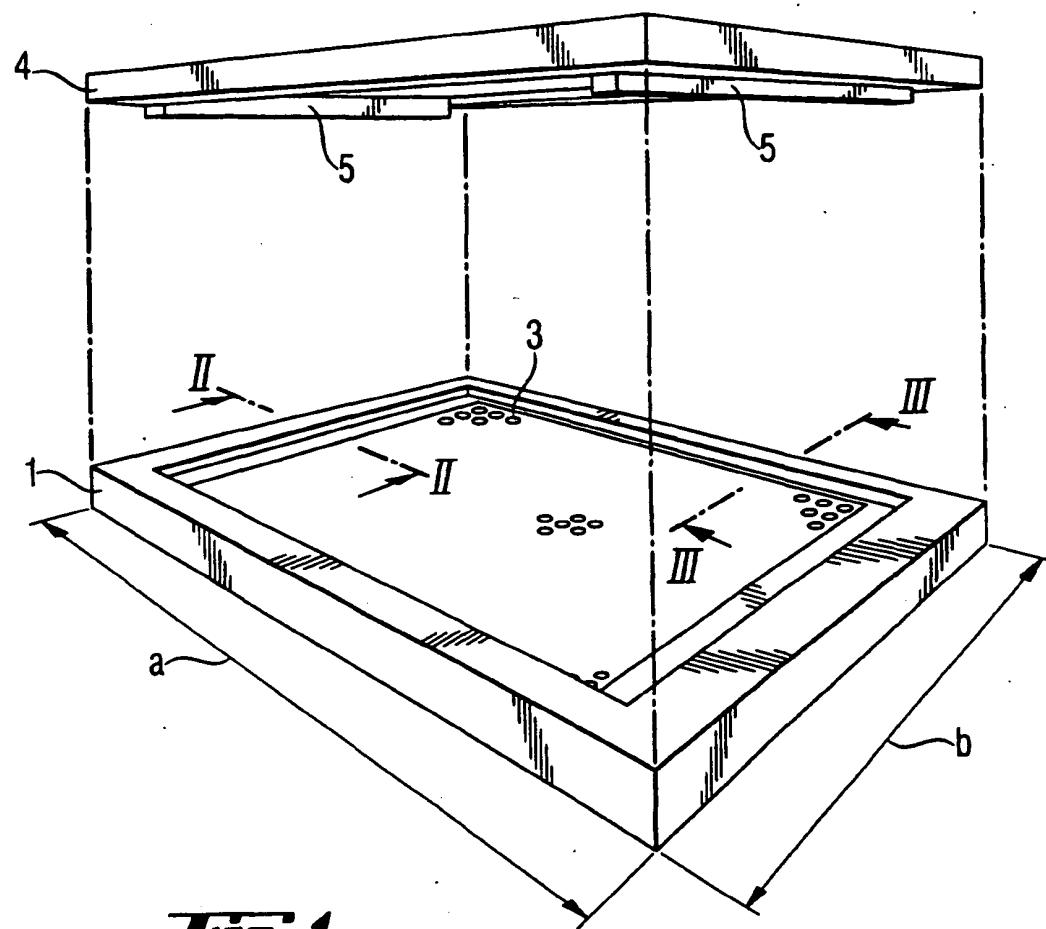


Fig. 1

30-03-96

2 / 2

Fig. 2

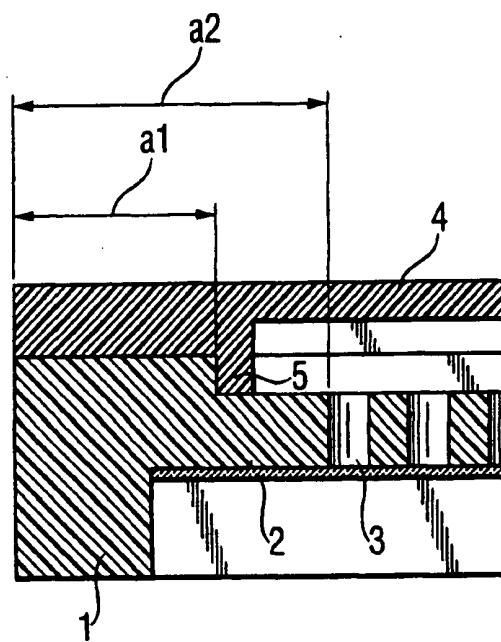


Fig. 3

